



Statut Jeunes et Adultes :
contrat de professionnalisation
Salariés : formation continue, CIF ...

Opérateur Traitement de Surface option Nautique (*)



(*) Validation CQP [Certificat de Qualification Professionnelle],
ou reconnaissance selon Convention Collective de branche

Objectifs

Métiers :
Opérateur atelier de finition

Préparer les stagiaires à une qualification correspondant aux besoins des entreprises liées au Nautisme dans le domaine des traitements de surfaces appliqués au matériau bois ou dérivés du bois.

Savoir-faire

- ▷ Maîtriser les connaissances technologiques liées au matériau bois et dérivés
- ▷ Maîtriser l'application des produits
- ▷ Être capable d'assurer le contrôle qualité des produits
- ▷ Effectuer les tâches en toute sécurité, en tenant compte de la protection de l'environnement
- ▷ S'adapter dans des situations professionnelles en continuelle évolution

Niveau d'accès

Expérience professionnelle dans le domaine de la finition ;
Salariés du Nautisme

Contenu

- Préparation
 - supports et produits de finition
 - organisation du poste de travail
 - connaissance des matériels d'application
- Mise en œuvre
 - connaissance du processus
 - application des produits (teinte, vernis)
 - montage et pose de quincailleries
 - maintenance du poste de travail
- Contrôle qualité
 - réception des produits de finition
 - détection des défauts liés aux produits / finitions
 - réparation des anomalies
 - connaissance des normes et règlements de sécurité

Cursus formation

Contrat : 12 mois
478 heures

Alternance :
14 semaines
à l'AFPIA Ouest,
soit 1 semaine sur 3-4



màj le 30/11/2011

Opérateur Traitement de Surface

option Nautique

Tableau de ventilation des horaires

Rythme d'alternance (1) : 1 semaine sur 3~4 _____

Horaire hebdomadaire : 35 heures _____

Année de formation	Nb d'heures	Intitulés des modules / matières– Nb d'heures/an	
		Domaine technique	Domaine général
1 ^{ère} année	478 H	30 H Technologie : Bois & Dérivés 25 H Technologie : Produits de Finition 25 H Technologie : Matériel d'application 15 H Technologie : Conditions d'application 15 H Technologie : Contretypepage 20 H Technologie : Contrôle 44 H Organisation du travail 30 H Pratique : Préparation des supports 50 H Pratique : Préparation des produits 102 H Pratique : Utilisation des matériels de pulvérisation 57 H Pratique : Le contretypepage	20 H Expression française 20 H Communication 25 H Mathématiques – Sciences appliquées
Total durée cycle	478 H		